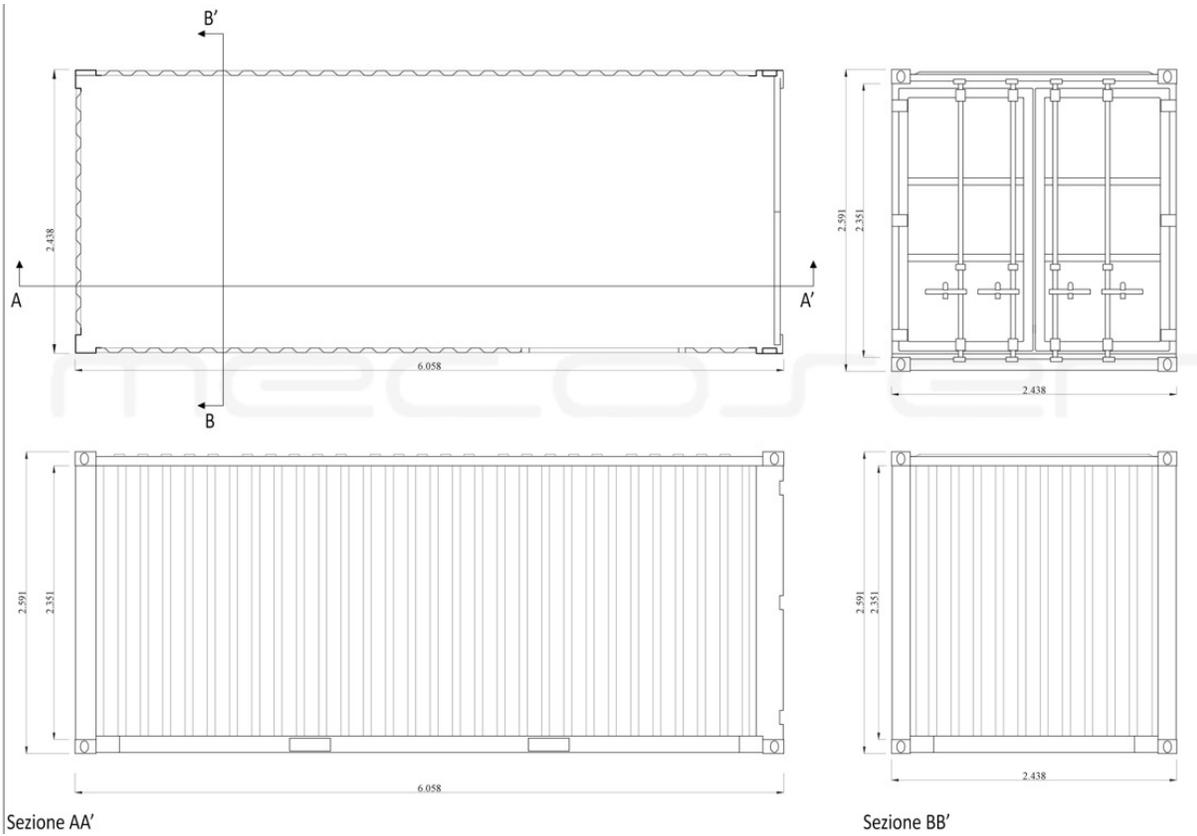




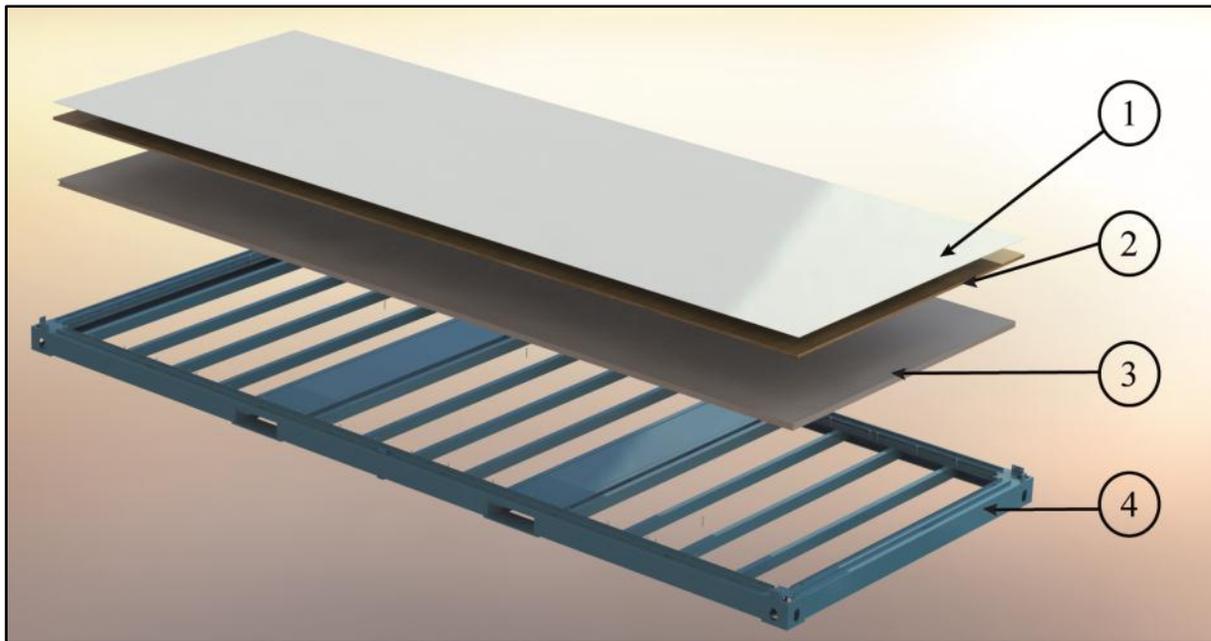
CORSO DI:
Tecnologia dell'architettura
Prof. A. De Capua

TdA8 Dettagli esecutivi

25 marzo 2024

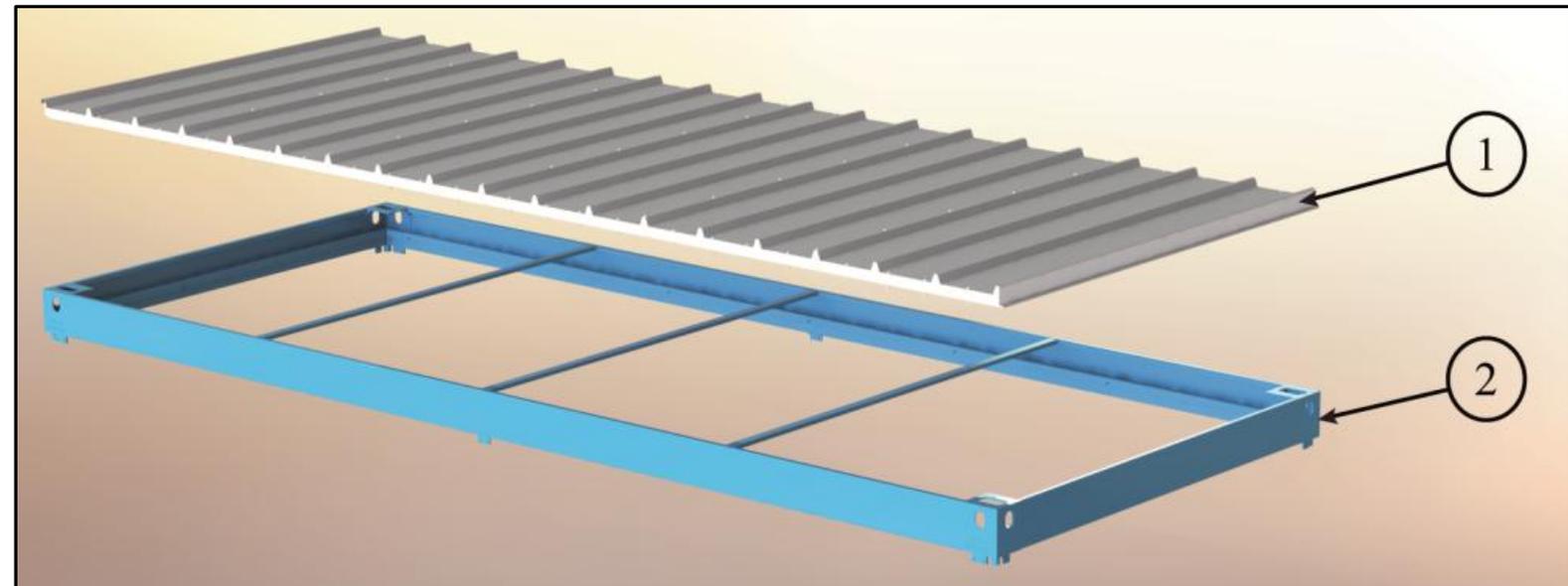


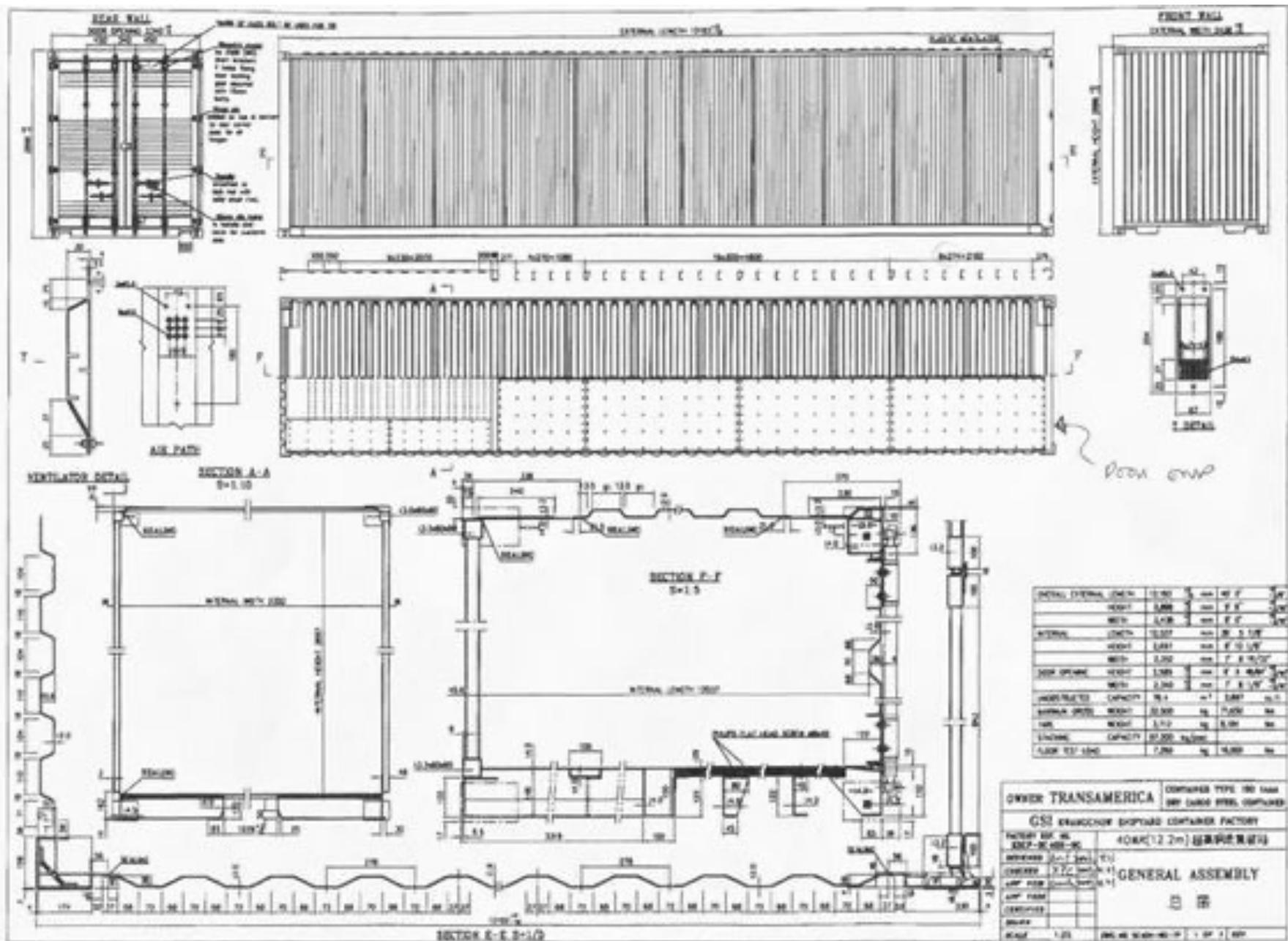




*Figura 1.2.6 Vista esplosa di un basamento:
1-Finitura PVC 2-Pavimento multistrato 3-Coibente 4-Basamento*

*Figura 1.2.7 Vista esplosa del tetto:
1-Pannelli tetto 2-Tetto*







MATERIALI

Struttura

Le pareti grecate, il telaio, le porte e le traverse del fondo dei container sono tutti realizzati in acciaio Corten. L'acciaio Corten (spesso indicato come Cor-Ten) è un acciaio resistente alle intemperie che potrebbe essere definito con più precisione un “acciaio resistente alla corrosione atmosferica”. È un acciaio prodotto da rame e cromo in quanto questa lega mostra un maggiore livello di resistenza agli agenti atmosferici rispetto ad altri acciai non legati.

In pratica, questo acciaio è stato sviluppato anche per eliminare la necessità di continue riverniciature. I produttori di container utilizzano questo materiale perché possiede le proprietà fisiche che lo rendono saldabile e resistente alla ruggine.

La resistenza alla ruggine significa che se un pezzo di vernice si stacca dalla struttura, la ruggine si formerà in superficie ma non attaccherà l'acciaio in profondità.

Pavimento

La maggior parte dei container è dotata di pavimenti in compensato marino. Il pavimento è infuso con una piccola quantità di insetticidi per impedire agli insetti di unirsi al viaggio del container. Questi insetticidi sono solo un rischio per gli insetti, non per le persone e le merci che entrano in contatto con il pavimento.

I COMPONENTI

- **Blocchi d'angolo**

Gli angoli rinforzati dei container sono chiamati blocchi d'angolo.

I blocchi d'angolo hanno aperture per i twist lock che consentono di collegarli ad altri contenitori o ai punti di ancoraggio.

Sono inoltre progettati per essere sufficientemente robusti per il rizzaggio della gru, anche a pieno carico.

- **Twist Lock**

I twist lock collegano in modo sicuro i container ai punti di ancoraggio o ad altri container. L'estremità del twist lock si inserisce nei blocchi d'angolo e quindi ruota in una posizione bloccata, di solito tramite una leva.

- **Traversine del fondo**

Robuste traversine in Corten supportano il pavimento del container. Lo spazio creato dalle traversine tra il terreno e il pavimento impedisce all'umidità di penetrare nel contenitore da sotto.

Le traversine sollevano così le strutture da terra e mitigano il rischio di danni causati da elementi naturali.

- **Tasche per carrelli elevatori**

I container standard da 20 piedi e molti container da 40 piedi sono dotati di due aperture lungo il bordo inferiore delle strutture, chiamate tasche per carrelli elevatori a forche.

Come suggerisce il nome, le tasche del carrello elevatore sono scanalature rinforzate progettate per accogliere le forche del carrello elevatore. I carrelli elevatori possono inserire le forche nelle tasche per sollevare e spostare i container.

- **Porte di carico**

Le porte di carico di un container sono le due porte di acciaio che si trovano più spesso su un lato corto del container (anche se alcuni container hanno [porte di carico su entrambi i lati corti](#) o addirittura hanno le [pareti lunghe interamente apribili](#)).

Le porte di carico sono state progettate per prevenire furti e intrusioni di acqua e vento nei lunghi viaggi e così offrire una sicurezza formidabile per le merci contenute nei container.

Il meccanismo di sblocco e apertura delle porte è generalmente semplice e ancor più semplice in alcune unità particolari appositamente progettate per lo stoccaggio, come [Arctic Store](#) e [Superstore](#).

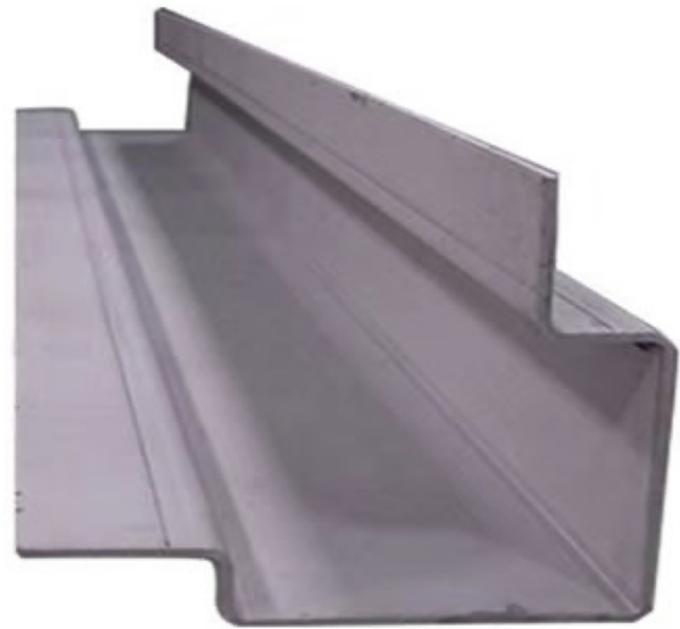
- **Targa CSC**

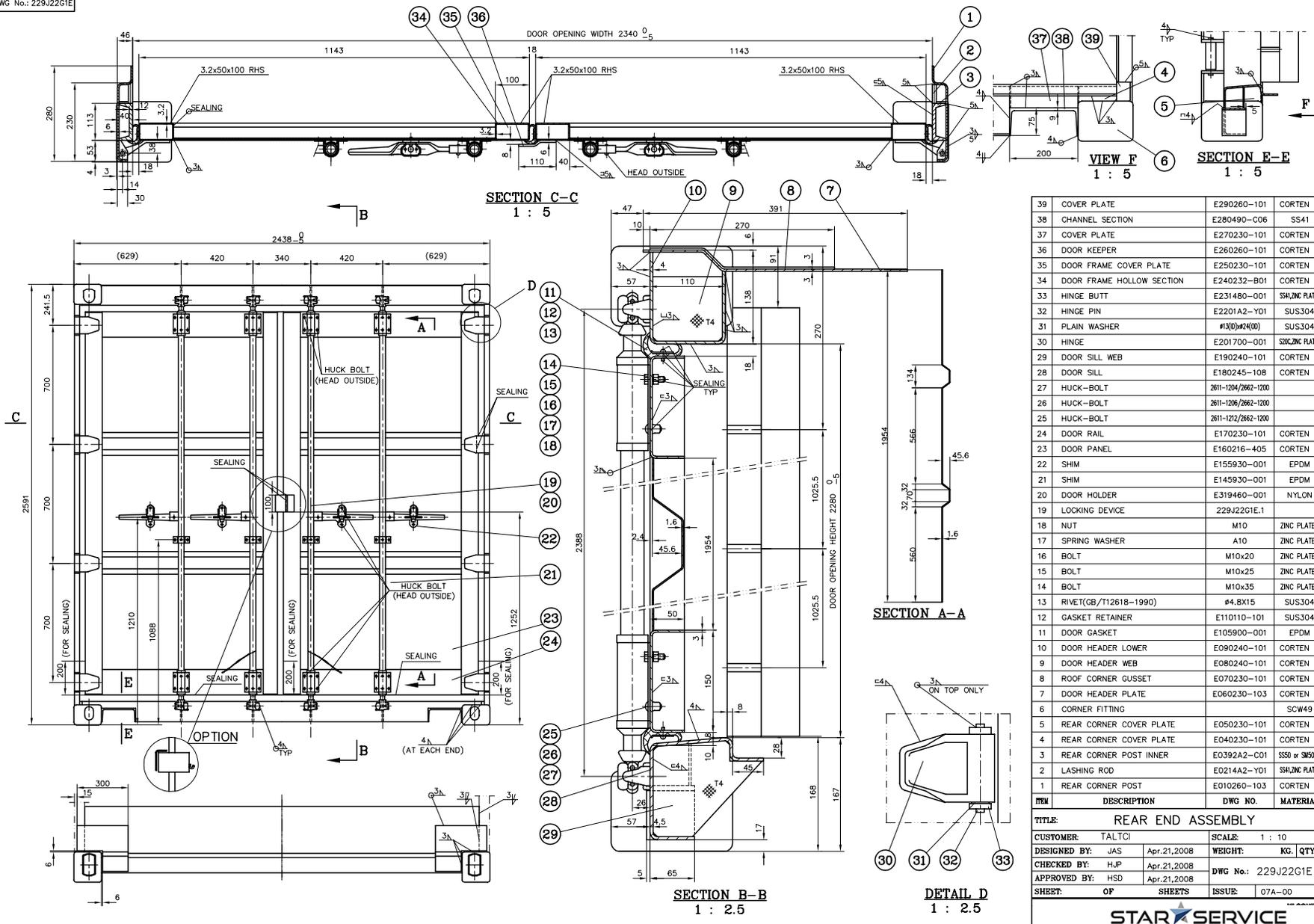
CSC è un acronimo usato per indicare la Convenzione internazionale per i contenitori sicuri. Questa convenzione è un insieme di standard per la progettazione di container destinati a prevenire incidenti strutturali e proteggere la vita umana.

Ad esempio, i container carichi con decine di migliaia di chilogrammi di carico sono spesso accatastati di diverse unità in altezza e un crollo in un porto o in mare potrebbe essere catastrofico per i dipendenti che lavorano sotto. La targhetta CSC apposta sul container certifica che un ispettore qualificato ha esaminato quel container e ha confermato che può trasportare in sicurezza le merci.

Il contenitore deve essere esaminato prima del suo quinto anno di vita per mantenere la certificazione CSC, applicando l'adesivo ACEP su questa targa.

Inoltre, sempre dopo il quinto anno di vita, la maggior parte dei vettori marittimi e dei terminali portuali in Italia richiede per i container di proprietà del caricatore un ulteriore certificato di conformità. Tale documento viene rilasciato (dopo l'ispezione fisica) dal Registro Italiano Navale (RINA) o dal Bureau Veritas e Star Service stessa può offrirlo all'acquirente facendosi da intermediario.





39	COVER PLATE	E290260-101	CORTEN A	2
38	CHANNEL SECTION	E280490-C06	SS41	2
37	COVER PLATE	E270230-101	CORTEN A	2
36	DOOR KEEPER	E260260-101	CORTEN A	1
35	DOOR FRAME COVER PLATE	E250230-101	CORTEN A	8
34	DOOR FRAME HOLLOW SECTION	E240232-B01	CORTEN A	4
33	HINGE BUTT	E231480-001	SS41,ZINC PLATED	16
32	HINGE PIN	E2201A2-Y01	SUS304	8
31	PLAIN WASHER	#1X0/#2(00)	SUS304	8
30	HINGE	E201700-001	SS41,ZINC PLATED	8
29	DOOR SILL WEB	E190240-101	CORTEN A	4
28	DOOR SILL	E180245-108	CORTEN A	1
27	HUCK-BOLT	2611-1204/2662-1200		4
26	HUCK-BOLT	2611-1206/2662-1200		1
25	HUCK-BOLT	2611-1272/2662-1200		1
24	DOOR RAIL	E170230-101	CORTEN A	4
23	DOOR PANEL	E160216-405	CORTEN A	2
22	SHIM	E155930-001	EPDM	4
21	SHIM	E145930-001	EPDM	4
20	DOOR HOLDER	E319460-001	NYLON	2
19	LOCKING DEVICE	229J22G1E.1		1 SET
18	NUT	M10	ZINC PLATED	42
17	SPRING WASHER	A10	ZINC PLATED	42
16	BOLT	M10x20	ZINC PLATED	8
15	BOLT	M10x25	ZINC PLATED	31
14	BOLT	M10x35	ZINC PLATED	3
13	RIVET((GB/T12618-1990)	#4,BX15	SUS304	84
12	GASKET RETAINER	E110110-101	SUS304	1 SET
11	DOOR GASKET	E105900-001	EPDM	1 SET
10	DOOR HEADER LOWER	E090240-101	CORTEN A	1
9	DOOR HEADER WEB	E080240-101	CORTEN A	4
8	ROOF CORNER GUSSET	E070230-101	CORTEN A	2
7	DOOR HEADER PLATE	E060230-103	CORTEN A	1
6	CORNER FITTING	SCW49		1 SET
5	REAR CORNER COVER PLATE	E050230-101	CORTEN A	2
4	REAR CORNER COVER PLATE	E040230-101	CORTEN A	2
3	REAR CORNER POST INNER	E0392A2-C01	SS30 or SS50YA	2
2	LASHING ROD	E0214A2-Y01	SS41,ZINC PLATED	6
1	REAR CORNER POST	E010260-103	CORTEN A	2
ITEM	DESCRIPTION	DWG NO.	MATERIAL	QTY.

TITLE: REAR END ASSEMBLY

CUSTOMER: TALTCI **SCALE:** 1 : 10

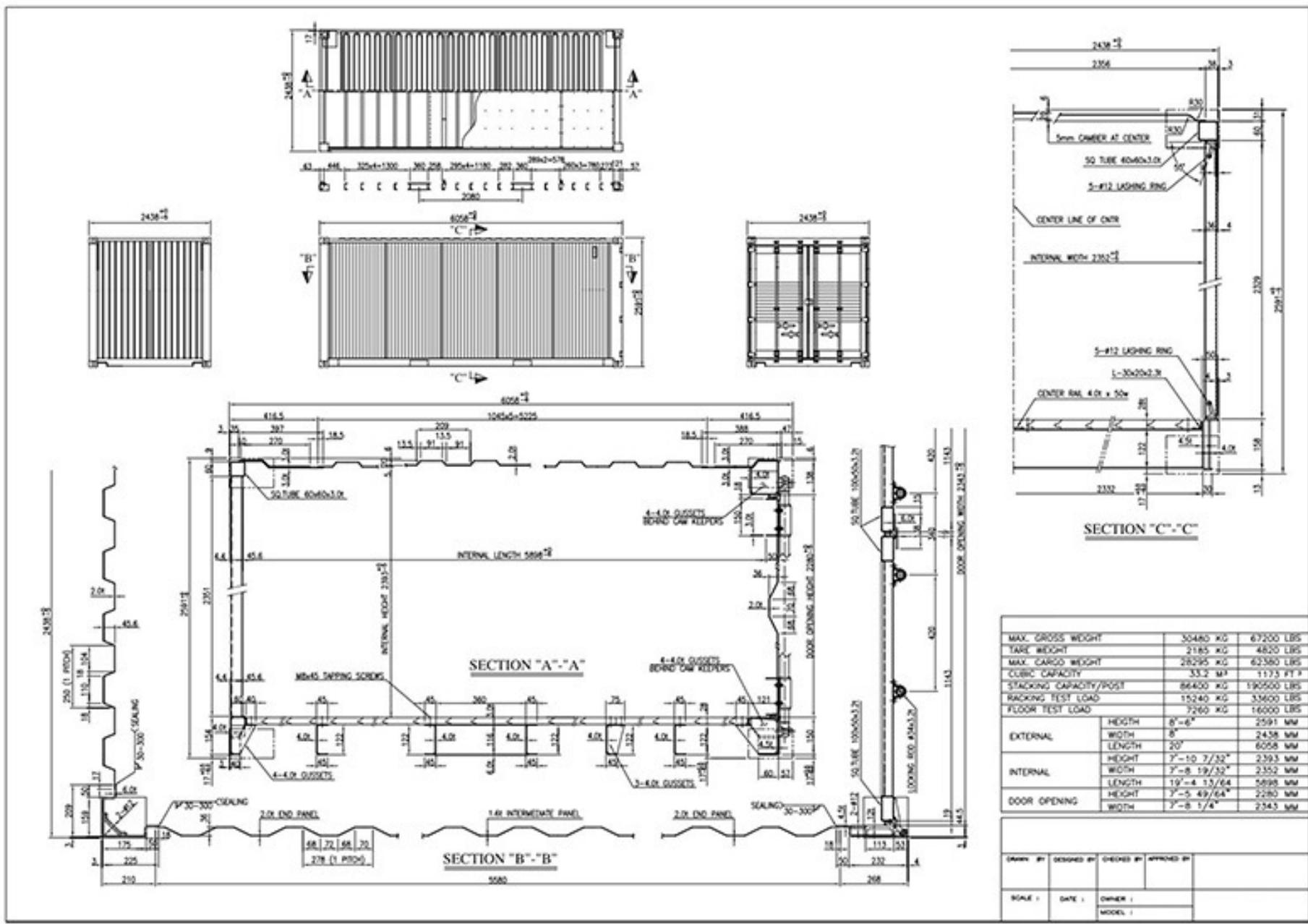
DESIGNED BY: JAS **Apr.21,2008** **WEIGHT:** **KG.** **QTY.:** 1

CHECKED BY: HJP **Apr.21,2008** **DWG No.:** 229J22G1E

APPROVED BY: HSD **Apr.21,2008**

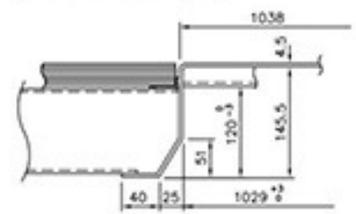
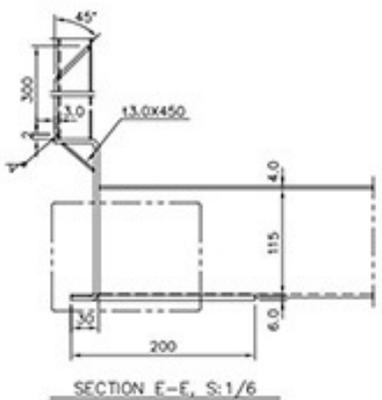
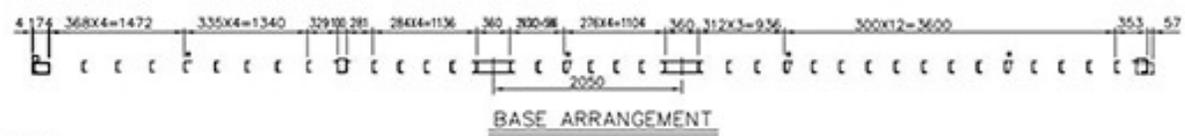
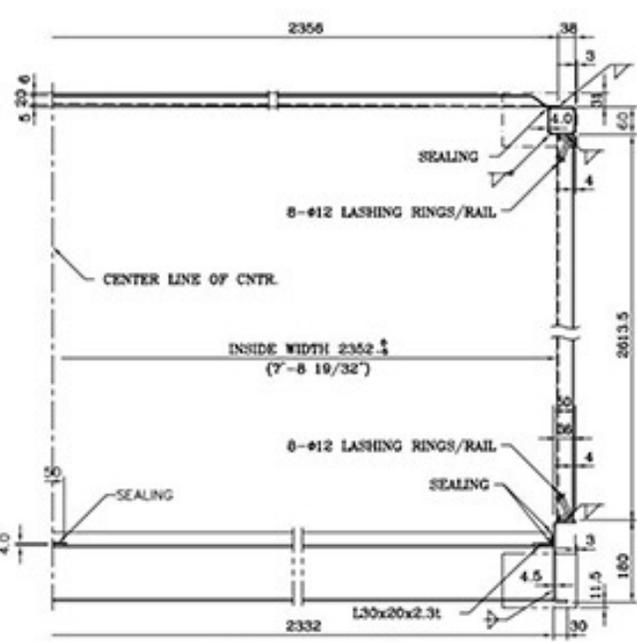
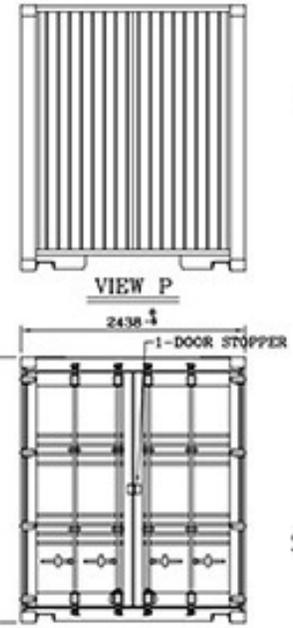
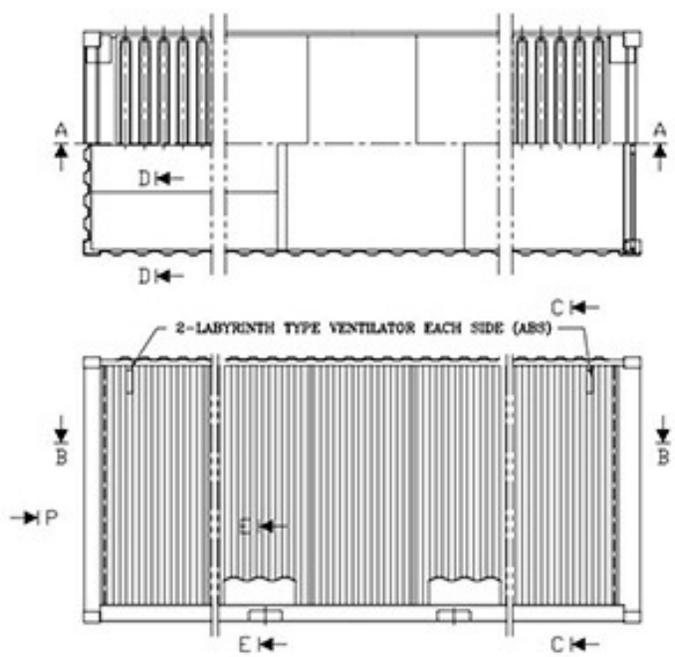
SHEET: OF SHEETS **ISSUE:** 07A-00

STAR SERVICE
CONTAINER SOLUTIONS



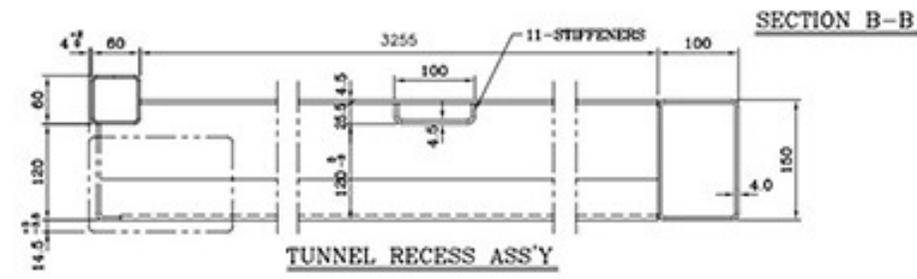
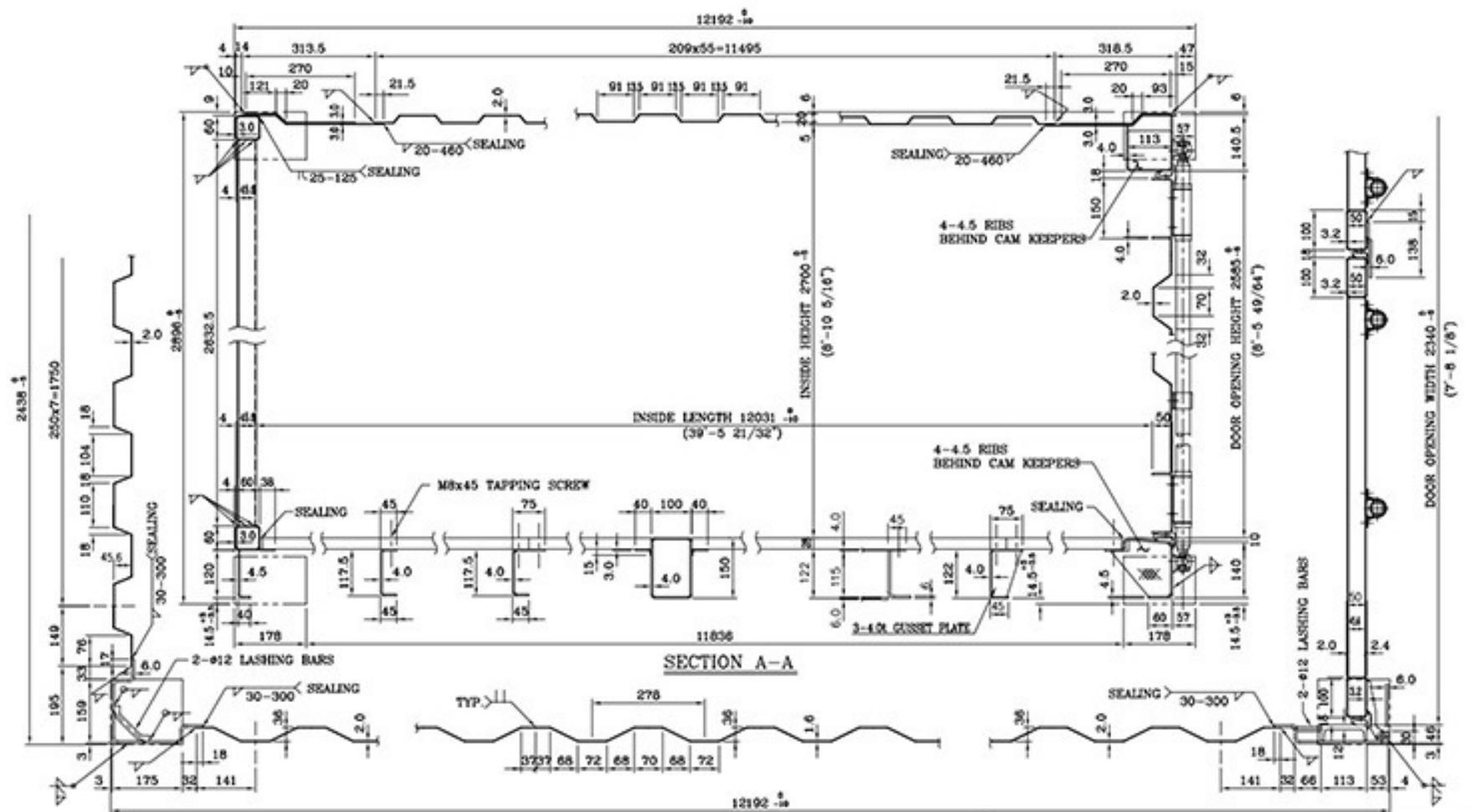
MAX. GROSS WEIGHT	50480 KG	67200 LBS
TARE WEIGHT	2185 KG	4820 LBS
MAX. CARGO WEIGHT	28295 KG	62580 LBS
CUBIC CAPACITY	33.2 M ³	1173 FT ³
STACKING CAPACITY/POST	86400 KG	190500 LBS
RACKING TEST LOAD	15240 KG	33600 LBS
FLOOR TEST LOAD	7260 KG	16000 LBS
EXTERNAL	HEIGHT	8'-6" 2591 MM
	WIDTH	8' 2438 MM
	LENGTH	20' 6058 MM
INTERNAL	HEIGHT	7'-10 7/32" 2393 MM
	WIDTH	7'-8 19/32" 2352 MM
	LENGTH	19'-4 13/64" 5898 MM
DOOR OPENING	HEIGHT	7'-5 49/64" 2280 MM
	WIDTH	7'-8 1/4" 2343 MM

DRAWN BY	DESIGNED BY	CHECKED BY	APPROVED BY
SCALE :	DATE :	OWNER :	MODEL :



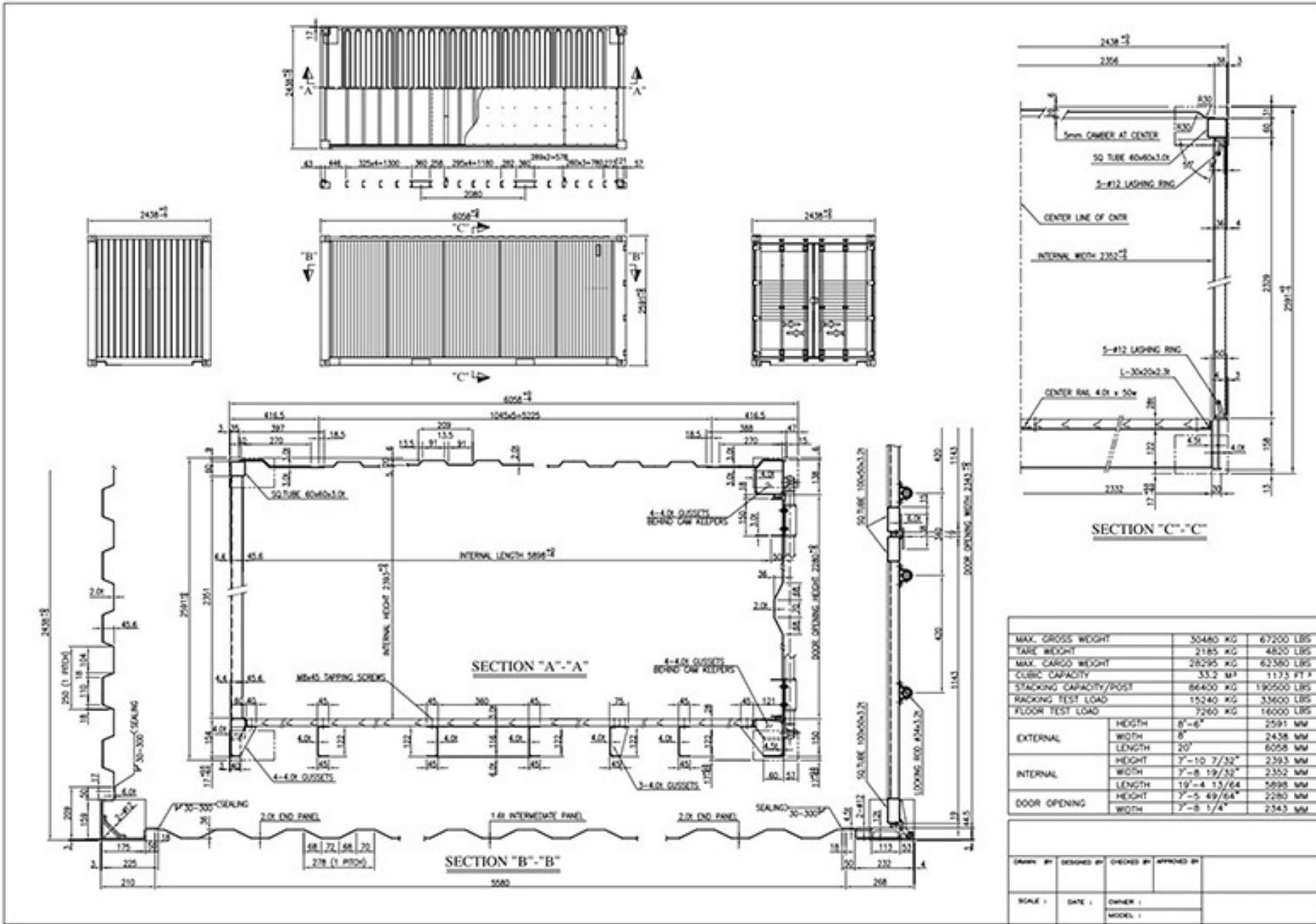
PRINCIPAL PARTICULARS	
MAX. GROSS WEIGHT	32500 KG 71650 LBS
TARE WEIGHT	4040 KG 8910 LBS
MAX. CARGO WEIGHT	28460 KG 62740 LBS
CUBIC CAPACITY	76.4 M ³ 2698 FT ³
EXTERNAL DIMENSION	12192Lx2438Wx2896H 40'-0" x 8'-0" x 9'-6"
INTERNAL DIMENSION	12031Lx2352Wx2700H 39'-5 21/32"x7'-8 19/32" x 8'-5/16"
DOOR OPENING DIMENSION	2340Wx2585H 7'-8 1/8"x8'-5 49/64"
CORNER CASTING	ISO TYPE
STACKING CAPACITY/POST	86400 KG190500 LBS
RACKING TEST LOAD	15240 KG 33600 LBS
FLOOR TEST LOAD (TRUCK)	7260 KG 16000 LBS

TITLE: 40'x8'x9'6" GENERAL ASSEMBLY			
SCALE:		SIZE: A3	
WEIGHT:		KG, QTY.:	
SHEET 1 OF 2 SHEETS ISSUE:			



TITLE: 40'x8'x9'6" GENERAL ASSEMBLY

SCALE:	SIZE: A3
WGHT:	KG. QTY.:
SHEET 2 OF 2 SHEETS	ISSUE:



MAX. GROSS WEIGHT	50480 KG	67200 LBS
TARE WEIGHT	2185 KG	4820 LBS
MAX. CARGO WEIGHT	28295 KG	62380 LBS
CUBIC CAPACITY	33.2 M ³	1173.5 FT ³
STACKING CAPACITY/POST	86400 KG	190500 LBS
RACKING TEST LOAD	15240 KG	33600 LBS
FLOOR TEST LOAD	7260 KG	16000 LBS
EXTERNAL	HEIGHT	8'-6"
	WIDTH	2'-5"
	LENGTH	20'
INTERNAL	HEIGHT	7'-10 7/32"
	WIDTH	7'-8 19/32"
	LENGTH	19'-4 13/64"
DOOR OPENING	HEIGHT	7'-5 49/64"
	WIDTH	7'-8 1/4"

DESIGNER:	DESIGNED BY:	CHECKED BY:	APPROVED BY:
SCALE:	DATE:	OWNER:	MODEL:

